

Kostensenkung in der Elektronikfertigung

Geld sparen mit Lötzinn-Rückgewinnung

Altrote und Lotkrätze enthalten noch wertvolle Metalle. Zinn-Recycler gewinnen aus Krätze, die als Oxidationsprodukt der Legierung sonst als Sondermüll kostenaufwendig entsorgt wird, reines Lötzinn zurück.

Der Druck in der Elektronikfertigung zur Kostensenkung und zur Qualitätsverbesserung wird immer stärker. Ein erhebliches Problem beim Löten sind Metalloxide, verursacht durch den Luftsauerstoff, auf der Oberfläche des Lots, die sogenannte Krätze.

Lotkrätze ist bares Geld

Das Lötzinn-Recycling-System «Separo» wurde konzipiert, um die beim Lötprozess entstehenden Zinn-Blei-Oxide zur Wiederverwendung zu nutzen. Diese Abfälle müssten ansonsten teuer entsorgt werden. Mit dem Separo wird das noch zu verwendende Lötzinn aus der Krätze gelöst und in Barren gegossen. Diese können dann dem Lötprozess wieder zugeführt werden. Das Gerät reduziert den Zinnabfall auf bis zu 35 Prozent, bei heutigen Lotpreisen amortisiert sich der Separo so innerhalb kurzer Zeit.

Das Gerät nutzt das spezifische Gewicht der zu trennenden Materialien. Die wiederverwendbare Legierung lagert sich im unteren Bereich des Schmelztiegels ab, nachdem sie durch einen Filter geflossen ist, während die Schlacke an der Oberfläche bleibt. Das Zinn-Recycling-Gerät ist für die Zinnrückgewinnung aus Lotkrätze bestens geeignet.

Die Lotrückgewinnung beträgt bis zu 70 Prozent

Separo findet vor allem in der Elektronikindustrie Anwendung, kann aber auch in anderen Industriezweigen eingesetzt werden, in denen durch die Verarbeitung von Zinn und Zinnlegierungen Abfälle entstehen.

Mit dem Separo-Kostenrechner kann die effektive Amortisationszeit ermittelt werden. Dazu gibt es Ergebnisse über die zu erwartende Lötzinnmenge. So kann man die Menge Lot



Der Separo amortisiert sich innerhalb von etwa 3,5 bis 6 Monaten

mit jener vergleichen, welche von den Zinnlieferanten, die Krätze zurücknehmen, angerechnet wird.

Das Gerät hat eine Kapazität für die Aufnahme von Krätze bis zu 25 kg. Die Lotrückgewinnung beträgt bis zu 70 Prozent bei einer Trocknungsdauer von zirka 1 h. Das Lötzinn-Recycling-System hat damit eine Amortisationszeit von etwa 3,5 bis 6 Monaten. <<



Das noch zu verwendende Lötzinn wird aus der Krätze gelöst und in Barren gegossen. Das Gerät reduziert den Zinnabfall auf bis zu 35 Prozent

Technische Daten

- Anschlussspannung 230 V, 50/60 Hz
- Anschlusswert 2 kW
- Aussenmasse 260×460×630 mm
- Gewicht 13 kg

Infoservice

benetec
Leimattenstrasse 6, 8907 Wettswil
Tel. 044 700 24 18, Fax 044 700 24 19
info@benetec.ch, www.benetec.ch/shop