

Bis zu zehnmal schneller

«All-in-one»-Lösung für Produktion von mobilen WiMAX-Endgeräten

Mit dem WiMAX-Communication-Tester CMW 270 kann man eine Basisstation emulieren (Signalisierungsmodus). Ein Höchstmass an Flexibilität und Prüftiefe ist die Folge. Zudem ist das Gerät bis zu zehnmal schneller als bisher existierende Testlösungen. Daraus resultiert ein maximaler Durchsatz in der Produktion von WiMAX-Chipsets und -Endgeräten.

Die Messgenauigkeit des WiMAX-Communication-Testers ist hinsichtlich Stabilität und Linearität der Messungen optimiert, sodass höchste Wiederholgenauigkeit gewährleistet ist. Der R&S CMW 270 kombiniert Signalgenerierung und -analyse in einem Gerät. Drei verschaltbare HF-Anschlüsse im HF-Frontend reduzieren den üblicherweise komplexen Messaufbau, womit Anwender in Produktion und Service sowohl Kosten als auch Zeit und Platz sparen.

Signalisierungsmodus bietet Verbesserung der Prüftiefe

Zudem wurden in intensiver Zusammenarbeit mit namhaften Chipset-Herstellern optimierte Kalibrier- und Testlösungen für führende WiMAX-Chipsets entwickelt. Der optional erhältliche Signalisierungsmodus bietet gegenüber derzeitigen Lösungen eine signifikante Verbesserung der Prüftiefe. Die integrierte Basisstation-Emulation des Testsystems ermöglicht WiMAX-Anwendern nun den Einsatz von in den etablierten Mobilfunktechnologien bewährten Testmethoden.

In der Produktion lässt sich somit prüfen, wie sich das Testobjekt im realen Netz verhält. Die wesentlichen Übertragungsparameter sind während des Testbetriebs realen Betriebsbedingungen entsprechend verän-



Der WiMAX-Communication-Tester unterstützt WiMAX IEEE 802.16e und ist für künftige Erweiterungen des Standards vorbereitet

derbar. Komplexe Fehlfunktionen wie ein Crosstalk zwischen Empfangs- und Sendepfad werden leicht entdeckt – beim Einsatz für Endtests in der Produktion besonders wichtig. Ein zusätzliches Referenzgerät, beispielsweise eine WiMAX-Basisstation, wird überflüssig.

Upgrade-Möglichkeiten reduzieren die Betriebskosten

Des Weiteren sorgt der Signalisierungsmodus dafür, dass Chipsets verschiedener Hersteller ohne ein spezielles Test-Interface verwendet werden können. Daneben sind die Anschaffungskosten niedrig und flexible Upgrade-Möglichkeiten sowie die Selbsttest-Funktionalität reduzieren die Betriebskosten.

Automatisierte Prüf-Routinen mit Hilfe der Leistungsmessköpfe NRP erleichtern die Fehlerdiagnose vor Ort.

Der WiMAX-Communication-Tester unterstützt WiMAX IEEE 802.16e und ist für künftige Erweiterungen des Standards vorbereitet. Er deckt einen Frequenzbereich von 100 MHz bis 6 GHz ab. Damit unterstützt der CMW 270 alle vom WiMAX-Forum definierten HF-Profile. <<

Kontaktperson

Gerald Wacker, Vertriebsingenieur Messtechnik und Testsysteme bei Roschi Rohde & Schwarz



Infoservice

Roschi Rohde & Schwarz AG
Mühlestrasse 7, 3063 Ittigen
Tel. 031 922 15 22, Fax 031 921 81 01
sales@roschi.rohde-schwarz.com
www.roschi.rohde-schwarz.ch